

PRECAUZIONI DI INSTALLAZIONE E DI UTILIZZO

- Il trasduttore deve essere utilizzato nel rispetto delle sue specifiche. Il trasduttore è uno strumento di misurazione di precisione e non è un dispositivo di sicurezza.
- Il montaggio e la messa in servizio del dispositivo devono essere effettuate da personale qualificato e seguire attentamente le istruzioni di installazione. Si consiglia vivamente di evitare qualsiasi modifica meccanica o elettrica per motivi di sicurezza, la garanzia verrà meno in caso di eventuali modifiche.
- Non esporre il dispositivo a sollecitazioni o urti che potrebbero non garantire il corretto funzionamento.
- Accertarsi che l'accoppiamento meccanico del trasduttore sia progettato secondo quanto indicato nella scheda tecnica e che il prodotto sia installato secondo quanto indicato in questa istruzione.
- Verificare che l'ambiente operativo sia privo di agenti corrosivi (acidi, ecc.) o di sostanze non compatibili con il dispositivo e con il suo grado di protezione IP.
- Verificare la connessione del dispositivo a terra; se necessario, fornire una connessione esterna aggiuntiva.
- I prodotti con codice variante (un numero o una combinazione di numeri dopo ".") possono avere connessioni meccaniche, elettriche diverse dal prodotto standard. Fare riferimento alla documentazione aggiuntiva.
- L'installazione e il cablaggio elettrico devono essere eseguiti da personale addestrato e con alimentazione SPENTA.
- Per evitare cortocircuiti, isolare a lunghezze diverse i fili non utilizzati; non utilizzare i pin non connessi del connettore.
- Prima di alimentare il dispositivo, verificare l'intervallo di tensione applicabile.
- Posizionare i cavi di alimentazione e di segnale per evitare interferenze capacitive o induttive che potrebbero causare malfunzionamenti del dispositivo. Posizionare inoltre il cavo del trasduttore lontano dalle linee elettriche o da qualsiasi altro cavo con livelli di rumore elevati.
- L'utente che integra il trasduttore nel proprio apparecchio deve osservare le normative CE / UKCA ed è responsabile della marcatura della macchina / dispositivo finale.
- I malfunzionamenti dovuti alla mancata osservanza di queste precauzioni d'uso e installazione comporteranno la perdita della garanzia.
- Eltra si ritiene libera da qualsiasi responsabilità per danni o lesioni a causa del mancato rispetto di queste direttive.



Questo dispositivo deve essere alimentato da un alimentatore di Classe 2 o con limitazione della tensione / corrente
Tensione di ingresso: + 30 V DC max
Corrente di ingresso: 0.5 A max

Certificazioni non valide per tutte le tipologie di prodotto, fare riferimento all'etichetta o alla scheda tecnica. Documentazione completa disponibile su www.eltra.it

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335

www.eltra.it eltra.it@broadcom.com

cod.29050047

CONNESSIONI ELETTRICHE

LINE DRIVER A/B/Z

Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 10 pin	Connettore H 12 pin CCW	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	D/E	12	7
0 V	nero	F	10	1
A +	verde	A	5	6
A -	marrone o grigio	G	6	5
B +	giallo	B	8	4
B -	arancione	H	1	3
Z +	blu	C	3	2
Z -	bianco	I	4	8
⏏	schermo	J	9	custodia ¹

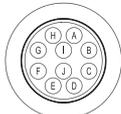
¹ solo con coperchio metallico

CONNETTORI

Connettore M (10 pin)
Amphenol MS3102-E-18-1
vista lato frontale

Connettore H (12 pin) - M23 CCW
Hummel 7.410.000.000 - 7.002.912.603
vista lato frontale

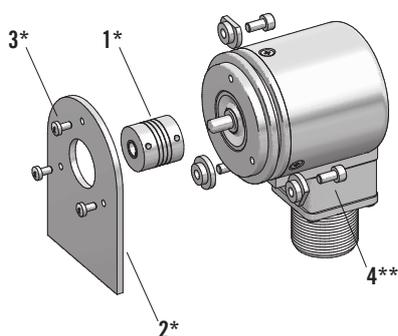
Connettore M12 (8 pin)
M12 chiave A
vista lato frontale



Per configurazione prodotto si prega di fare riferimento al "Manuale utente UPT-001".

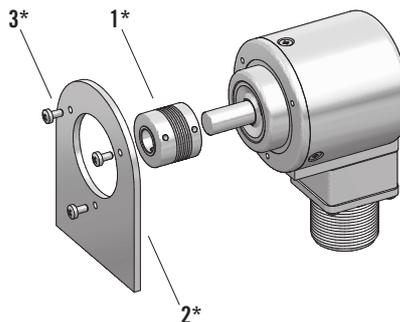
58 B

1. Montare il giunto elastico **1** sull'encoder.
2. Fissare l'encoder alla flangia di fissaggio cliente **2** mediante n.3 viti M4 **3** oppure tramite n.3 servograffe **4**.
3. Fissare la flangia **2** al motore o al supporto cliente; verificare che le tolleranze permesse dal giunto elastico siano rispettate.



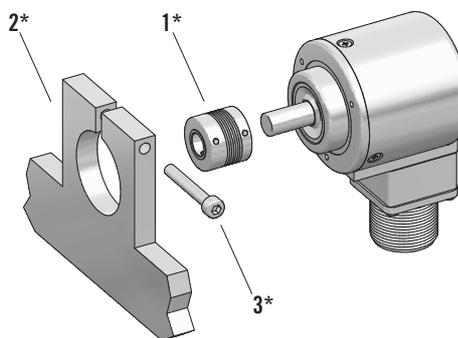
58 C

1. Montare il giunto elastico **1** sull'encoder.
2. Fissare l'encoder alla flangia di fissaggio cliente **2** mediante n.3 viti M3 **3**.
3. Fissare la flangia **2** al motore o al supporto cliente; verificare che le tolleranze permesse dal giunto elastico siano rispettate.



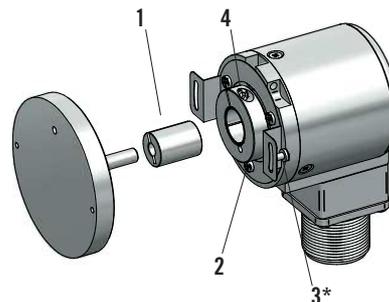
58 C

1. Montare il giunto elastico **1** sull'encoder.
2. Fissare l'encoder alla flangia di fissaggio **2** mediante la vite **3**.
3. Fissare la flangia **2** al motore o al supporto; verificare che le tolleranze permesse dal giunto elastico siano rispettate.



58 F

1. Accoppiare la boccia di riduzione (se presente) **1** all'albero encoder.
2. Applicare frenafili (es. Loctite 243) nei fori della molla **2** e fissarla al corpo encoder tramite n.3 viti M3x4 fornite in dotazione, coppia di chiusura raccomandata 0,4 Nm / 57 Ozin.
3. Accoppiare l'albero encoder con l'albero motore.
4. Fissare la molla **2** alla flangia motore cliente con n.2 viti M3 **3** senza bloccarla.
5. Fissare la ghiera **3** tramite l'apposita vite (chiave a brugola 2,5), coppia di chiusura raccomandata 1,5 Nm / 212 Ozin.
6. Bloccare la molla.



58 G

1. Accoppiare la boccia di riduzione (se presente) **1** all'albero encoder.
2. Avvitare il piolino antirotazione **2** sulla flangia motore cliente con chiave n.8, fissandolo poi con il dado con chiave n.7.
3. Accoppiare l'albero encoder con l'albero motore facendo in modo che il piolino sia inserito nella cava (mantenere una distanza minima di 0,5 mm da fondo cava, vedi figura A).
4. Fissare la ghiera **3** tramite l'apposita vite (chiave a brugola 2,5), coppia di chiusura raccomandata 1,5 Nm / 212 Ozin.

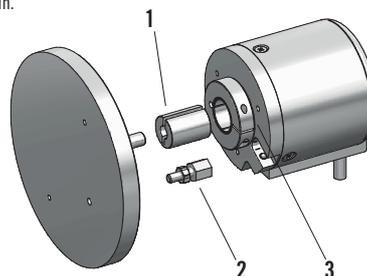


Figura A



* non in dotazione

** non in dotazione, vedi P/N 94080001

© Copyright 2023 Eltra S.p.a. Unipersonale. Tutti i diritti di sfruttamento economico sono esclusivi e riservati. Eltra si riserva di apportare senza preavviso eventuali modifiche alle specifiche descritte nelle presenti schede prodotto.

230329

Per le note applicative e per le condizioni generali di vendita consultare il sito internet www.eltra.it.

SAFETY ADVICES

- The transducer must be used in observance of its specifications. The transducer is a precision measuring instrument and it is not a safety device.
- The personnel charges in mounting and commissioning of the device must be qualified and carefully follow installation instructions. It is strongly recommended to avoid any mechanical or electrical modification for safety reasons. The warranty will lose in case of any modifications.
- Don't expose the device to stresses or impacts in order to ensure the correct functioning.
- Make sure that the mechanical coupling of the transducer is designed as indicated in the technical datasheet and the product is installed as indicated in this instruction.
- Check the operating environment is free from corrosive agents (acids, etc.) or substances that are not compatible with the device and with its IP rating.
- Check the connection of the device to the ground; if necessary, provide an additional external connection.
- Products with variant code (a number or combination of numbers after ".") may have different mechanical, electrical or connections from standard product. Please refer to the additional documentation.
- Installation and wiring must be performed by trained personnel in a POWER-OFF condition.
- To prevent short-circuits, insulate unused wires at different lengths; do not connect unused pins on the connector.
- Before switching on, verify the voltage range applicable to the device.
- Place power and signal cables in order to avoid capacitive or inductive interferences that may cause malfunction of the device. Place also transducer cable far from power lines or any other cable with high noise levels.
- The user who integrates the transducer in his appliance must observe CE/UKCA regulations and he is responsible for the marking of the end machine/device.
- The malfunctions due to failure to observe these usage and installation precautions will loose the warranty.
- Eltra considers itself free from any liability for damages or injuries due to non-observance of these directives.



This device must be supplied by a Class 2 power source or Limited Voltage / Current Circuit
Input Voltage: + 30V DC max
Input Current: 0.5A max

Certifications not valid for all types of products, refer to the label or technical data sheet. Complete documentation available on www.eltra.it

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335

www.eltra.it eltra.it@broadcom.com

cod.29050047

CONNECTIONS

LINE DRIVER A/B/Z

Function	Cable colour	M connector 10 pin	H connector 12 pin CCW	M12 connector 8 pin
+V DC	red	D/E	12	7
0 V	black	F	10	1
A +	green	A	5	6
A -	brown or grey	G	6	5
B +	yellow	B	8	4
B -	orange	H	1	3
Z +	blue	C	3	2
Z -	white	I	4	8
⊥	shield	J	9	case ¹

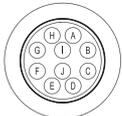
¹ only with metal cover

CONNECTORS

M connector (10 pin)
Amphenol MS3102-E-18-1
front view

H connector (12 pin) - M23 CCW
Hummel 7.410.000.000 - 7.002.912.603
front view

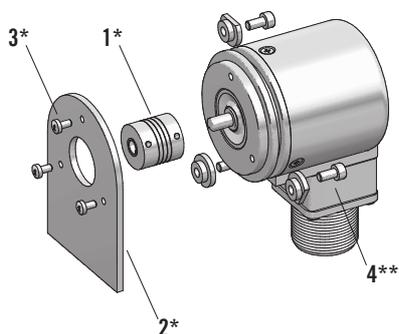
M12 connector (8 pin)
M12 A coded
front view



For product configuration please see "UPT-001 User manual".

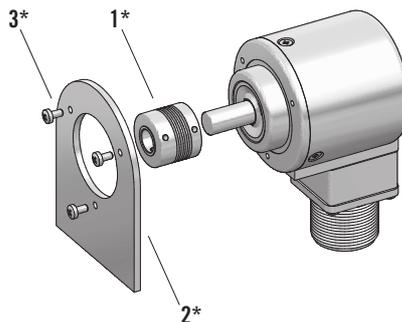
58 B

1. Apply the elastic coupling 1 on the encoder shaft.
2. Fix the encoder to the customer fixing flange 2 with the n.3 M4 screws 3 or with n.3 fixing clamps 4.
3. Fix the fixing flange 2 to the motor; please verify the allowed elastic coupling mounting tolerances.



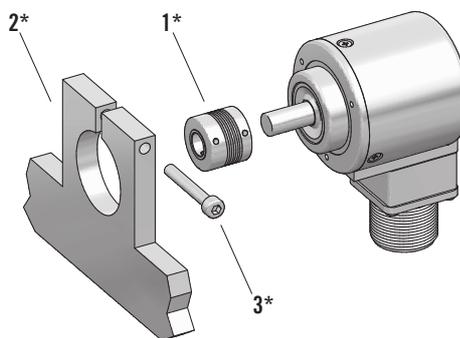
58 C

1. Apply the elastic coupling 1 on the encoder shaft.
2. Fix the encoder to the customer fixing flange 2 with the n.3 M3 screws 3.
3. Fix the fixing flange 2 to the motor; please verify the allowed elastic coupling mounting tolerances.



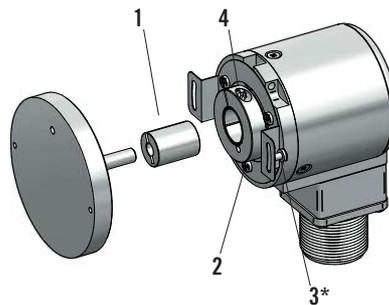
58 C

1. Apply the elastic coupling 1 on the encoder shaft.
2. Fix the encoder to the customer fixing flange 2 with the screws 3.
3. Fix the fixing flange 2 to the motor; please verify the allowed elastic coupling mounting tolerances.



58F

1. Apply the shaft adapter 1 (if present) to the encoder shaft.
2. Apply the spring on the encoder with n.3 M3x4 supplied screws (recommended threadlocker Loctite 243), fixing torque 0,4 Nm / 57 Ozin recommended.
3. Apply the encoder shaft on the motor shaft.
4. Fix the spring 2 to the customer motor flange without fixing it with n.2 M3 screws 3.
5. Fix the collar clamping 4 with an HEX key 2,5; fixing torque 1,5 Nm / 212 Ozin recommended.
6. Fix the spring.



58 G

1. Apply the shaft adapter 1 (if present) to the encoder shaft.
2. Screw the torque pin 2 on the customer motor flange with key n.8, then secure it with the nut with key n.7.
3. Apply the encoder on the customer motor shaft, making sure the pin is inserted in the hole on the front part of encoder, maintaining a minimum distance of 0,5 mm, see Figure A.
4. Fix the collar clamping 3 with an HEX key 2,5; fixing torque 1,5 Nm / 212 Ozin recommended.

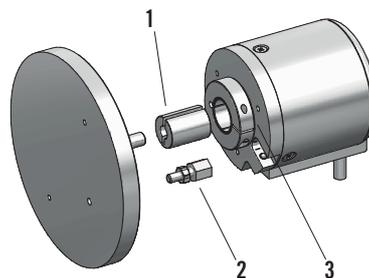
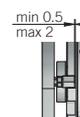


Figure A



* not included
** not included, see P/N 94080001